

# Belownica ARTechnic PBPe120



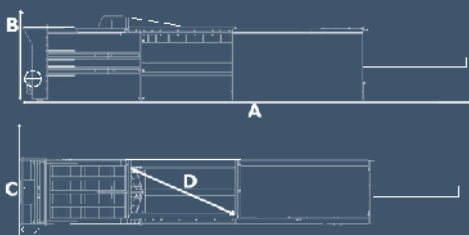
## Zalety maszyny:

- **wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne rolkowe prowadnice. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- **konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- **system zębów** zapobiegający przesuwaniu się materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowczego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

## Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	od góry
Otwór załadowczy:	800 x 790 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	120kN (12 ton)	Wyrzut beli:	automatyczny
Nacisk jednostkowy:	2,5 kg/cm <sup>2</sup>	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Wymiary beli:	800 x 600 x 700	Moc silnika:	3 kW
Waga beli:	ok. 80 - 140 kg	Cykl pracy:	46 sekund
Teoretyczna wydajność:	ok. 3 belki/godz.	Waga:	1200 kg

## Wymiary



LEGENDA		[mm]
<b>A</b>	długość całkowita	3500
<b>B</b>	wysokość całkowita	1750
<b>C</b>	szerokość	1100
<b>D</b>	wymiary otworu załadowczego	800x790

## Dostępne sterowania

## Sterowanie p (PLUS)

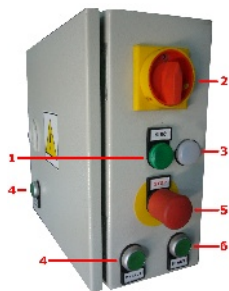
## Sterowanie x (EXTRA)

## Cechy

- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki

- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępowaniem 1 tona
- płynna regulacja wysokości belki z postępowaniem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji

## Panel sterowania



1. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
2. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
3. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
4. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;



1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
3. Panel sterujący.
4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;
7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;

## Galeria



## Kontakt

**Adres:** ARTechnic, ul. Gen. St. Maczka 9, 43-300 Bielsko-Biała, Polska

**Telefony:** tel.: +48 (33) 488 31 39; tel.: +48 (33) 488 12 87; tel./fax: +48 (33) 816 01 69; kom.: +48 509 033 132; kom.: +48 501 330 786; kom.: +48 509 033 134; Serwis kom.: +48 509 451 124; INFOLINIA: 801 000 816

**E-mail** **WWW** E-mail: [biuro@artehnic.pl](mailto:biuro@artehnic.pl), [rluba@artehnic.pl](mailto:rluba@artehnic.pl), [bartekb@artehnic.pl](mailto:bartekb@artehnic.pl), [tomek@artehnic.pl](mailto:tomek@artehnic.pl), [jskrudlik@artehnic.pl](mailto:jskrudlik@artehnic.pl), **WWW:** [www.artehnic.pl](http://www.artehnic.pl) [www.belowniceuzywane.pl](http://www.belowniceuzywane.pl)