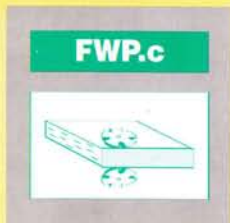




ZOTECH *jfm Sp z o.o.*



FREZARKA DWUWRZECIONOWA

FWP.c



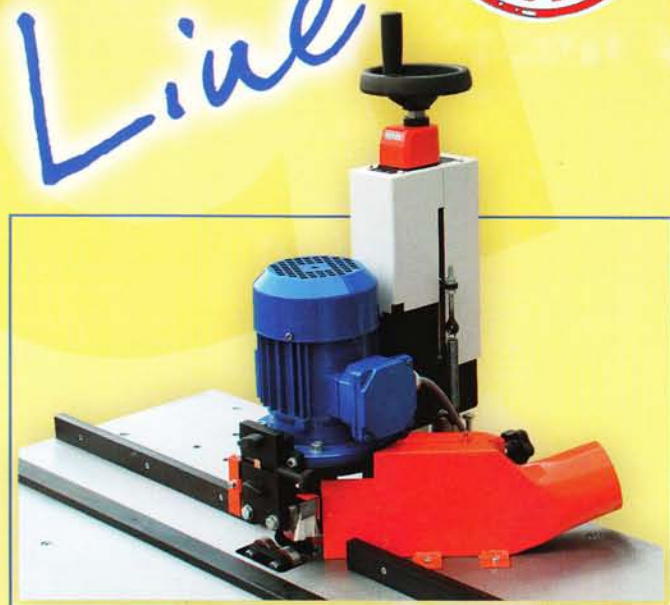
FREZARKA FWP.c przeznaczona jest do dwustronnego zbierania nadmiaru wystającego obrzeża góra - dół (z grubości formatki). Maszyna frezuje obrzeża typu ABS i PCV, naturalne oraz papierowe na płaszczyznach prostoliniowych oraz krzywoliniowych.

Zalety opisywanej frezarki:

- duży stół roboczy wykonany ze stalowej płyty o grubości 10 mm,
- listwy tekstolitowe mocowane do blatu roboczego poprzez marginesy,
- niezależny napęd górnego oraz dolnego freza,
- wózki kopiujące na górnym i dolnym agregacie odpowiadające za dostosowanie się agregatów do zmian w grubości obrabianego elementu,
- płynna regulacja obrotów narzędzi obróbczych,
- zmiana grubości obrabianego obrzeża poprzez pokrętkę z licznikiem,
- przystosowanie maszyny do frezowania obrzeża o szerokości do 100 mm,
- szybka zmiana grubości frezowanego materiału poprzez pokrętkę z licznikiem,
- solidna konstrukcja.



Blue Line



ZOTECH *jfm Spółka z o.o.*

ul. Powstańców Wielkopolskich 1, 63-200 Jarocin
tel. sekretariat 0048 62 50 53 600 fax 0048 62 50 53 610
e-mail: zotech@zotech.com.pl http://www.zotech.com.pl

DZIAŁ SPRZEDAŻY

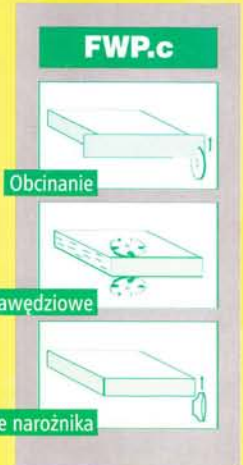
tel. 0048 62 50 53 605 tel. 0048 62 50 53 606
kom. 0048 601 88 40 50, 0048 697 32 91 09

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE MOŻLIWOŚĆ ZMIAN
KONSTRUKCYJNYCH NIE MAJĄCYCH WPLYWU
NA FUNKCJONALNOŚĆ MASZYN

UWAGA! Obrabiarka zapewnia prawidłową pracę tylko przy współpracy z odpowiednim odciągnięciem wiórów.

FREZARKA Z WYPOSAŻENIEM DODATKOWYM

KAPÓWKO - FAZOWARKA KF1



Frezowanie krawędziowe

Fazowanie narożnika

Frezarkę FWP.c można wyposażyć w kapówko - fazowarkę KF1, która jest mocowana z prawej strony korpusu. Jest to urządzenie, które działa na sterowaniu elektro - pneumatycznym, z dociskiem elementu podczas obróbki za pomocą siłownika. Pozwala ono docinać piłką obrzeże na dokładnie z długości elementu oraz fazować narożniki frezem profilowym R2. Dodatkowo do korpusu obrabiarki można zamontować podporę materiał PM1, której zadaniem jest poszerzenie przestrzeni roboczej.

POSUW GÓRNY PG



Posuw górny PG jest urządzeniem z własnym napędem. Montowany jest do górnej płyty obrabiarki. Zadaniem tego urządzenia jest płynny przesuw elementu z jednoczesnym dociskiem górnym. Urządzenie to z powodzeniem sprawdza się zarówno podczas obróbki elementów prostoliniowych jak i krzywoliniowych.



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

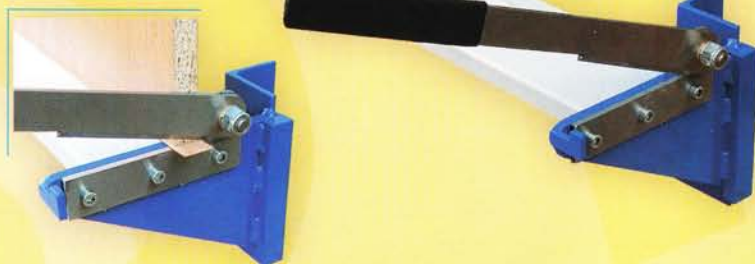
ZESTAWY DYSTANSÓW NA MAGNESACH DM

Zestaw dystansów na magnesach, przeznaczony jest do frezowania elementów krzywoliniowych.
Eliminuje on konieczność wykonywania stałego szablonu.
Wszystkie elementy tego zestawu mocowane są do blatu poprzez magnesy.



Zespół ręcznej gilotyny RG

Zespół ręcznej gilotyny RG montujemy w przedniej części korpusu obrabiarki. Służy ona do dokładnego odcinania obrzeża z długości elementu na zasadzie nożyc tnących.



URZĄDZENIA WYKAŃCZAJĄCE OBRZEŻA PCV I ABS

KAPÓWKĄ Z ZAOKRĄGLARKĄ NAROŻY KF2



KF2 przeznaczona jest do docinania obrzeży frezem piłkowym na długość elementu oraz zaokrąglania naroży oklejonych obrzeżami ABS i PCV. Działanie urządzenia oparte jest na sterowaniu elektro-pneumatycznym. Zaokrąglarka wyposażona jest w docisk elementu poprzez siłownik. Cykl obróbki realizowany jest poprzez pedał nożny.

POLERKA DWUSTRONNA PO6



Polerka PO6 przeznaczona jest do dwustronnego polerowania krawędzi za frezowanych obrzeży dla elementów prostoliniowych oraz krzywoliniowych.

Parametr	wymiar	FWP.c	F3 Optimal	KF1	KF2	PO6
Wymiary obrabianych elementów:						
- długość	mm	dowolna	dowolna	dowolna	dowolna	dowolna
- szerokość	mm	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna	50 / dowolna
- grubość	mm	16 / 100	16 / 100	10 / 100	10 / 45	16 / 100
Grubość obrabianego obrzeża	mm	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3	0,3 - 3
Posuw	m / min	ręczny	ręczny			ręczny
Regulacja wysuwu wrzeciona				na pneumatyce	na pneumatyce	
Rozsuwanie agregatów obróbczych (przy wprowadzaniu elementu)		mechaniczny	mechaniczny			
Obroty silnika (silników)	obr. / min	od 0 do 6000	2890	2890	2890	2890
Prędkość skrawania	m/s	od 0 do 37	25	przy kapowaniu 15 przy frezowaniu 10	przy kapowaniu 30 przy frezowaniu 10	przy polerowaniu 22
Zapotrzebowanie mocy	kW	0,8	0,4	0,4	0,4	0,5
Ciśnienie robocze	Mpa			0,6	0,6	
Waga	kg	170	92	45	41	35
Wymiary stołu roboczego	mm	1000 x 655	1000 x 655	600 x 630	600 x 630	1000 x 700
Wymiary robocze (bez wyposażenia)						
Długość x szerokość x wysokość	mm	1050 x 900 x 1350	1050 x 900 x 1350	800 x 840 x 1000	710 x 750 x 1020	1000 x 700 x 1150